Formech TF Serie

Automatische Blister-Formmaschine

Die TF Serie wurde speziell für den Bereich Verpackungsdesign und Verpackungsproduktion entwickelt. Diese Tiefziehmaschine ist eine kompakte und kosteneffiziente Alternative zu Hochgeschwindigkeits-Inline-Maschinen. Auf der TF Thermoformmaschine kann Rollenmaterial bis zu einer Stärke von 1,8mm und Kunststoffplatten bis zu einer Stärke von 6mm verarbeitet werden. Serienmäßig ist die TF Serie mit Oberstempel ausgestattet und bietet somit eine sehr hohe Flexibilität für viele unterschiedliche Anwendungen von Schokoladenformen bis hin zur Produktion von Innenausstattung im Automobilbereich. Die TF Serie ist mit der 'FCV' (Formech Cycle View) Steuerung mit 10" hochauflösendem Touch-Display ausgestattet. Der Produktions- und Zyklusstatus ist sofort sichtbar und alle Parameter können in Echtzeit ohne Unterbrechung des laufenden Produktionszyklus verändert werden. In enger Zusammenarbeit mit unseren TF Kunden und mittels der neuen übersichtlichen grafischen Oberfläche ist es Formech gelungen eine intuitive und einfach zu bedienende Automatik-Tiefziehmaschine anzubieten. Sie ist ideal für Anwender mit und ohne Erfahrung. Durch die optionale Doppelheizungsfunktion eignet sich die TF Serie für viele Einsatzgebiete im Bereich Thermoformen.

FCV® (Formech Vue du Cycle)

20 unabhängig einstellbare Heizzonen

Merkmale

- PLC Steuerung mit 10" hochauflösendem Touch-Screen
- FCV® (Formech Cycle View) mit 40 Programmspeicherplätzen
- Rollenhalterung
- Oberstempel mit Geschwindigkeitsregelung
- Keramikheizung
- 16 (TF686/750) / 20 (TF1050) unabhängig einstellbare Heizzonen
- Pneumatische Heizungsverfahrung
- Pneumatischer Klemmrahmen
- Pneumatischer Tisch mit Geschwindigkeitsregulator
- Verstellbare Tischhöhe
- Vorblasen
- Stützluft
- Regulation Vakuumfluss
- Vakuumtank
- Vakuumanzeige
- Sicherheitslichtschranke
- Doppel-Kühlventilator
- O-Ring Dichtung mit Vertiefung
- Mehrbenutzersteuerung mit Pin-Login
- Drehschieber- vakuumpumpe, ölgeschmiert 18m3/h (TF686/750) / 40m3/h (TF1050)

Optionen

- Negativoption für Negativformen
- Reduzierrahmen
- Sprühnebelkühlung
- Wassergekühlte Werkzeugaufnahme
- Heizungspyrometer
- Kühlungspyrometer
- Upgrade auf 26 Heizzonen (für HD686)
- Doppelheizungsversiong
- Kühlsystem-Upgrade
- Servoantrieb Oberstempel
- Servoantrieb Tisch
- Quarz heizungsstandby
- Fernwartung
- Verschleißteilepaket

> Technische Daten siehe Rückseite.

Weitere Informationen und Produktvideos finden Sie auf **formech.com**

Die Formech Maschinenausstattung und -beschreibung kann sich aufgrund unserer ständigen Produktentwicklung ohne Ankündigung ändern.

Formech TF Series

Automatische Blister-Formmaschine

Technische Daten TF686

Formfläche (mm / Zoll)	Materialgröße (mm / Zoll)	Rollenbreite	Maximale Ziehtiefe	Max Materialstärke	Anzahl der Heizzonen	Art der Heizung
647 x 622mm / 25.5 x 24.5"	686 x 660mm / 27 x 26"	Empfohlen: 660mm / 26" Maximale: 700mm / 27.5"	Manuelle Plattenzuführung: 350mm / 13.8" Rollenhalterung: 200mm / 7.9" Negativoption: 100mm / 3.9"	Platten 6mm / 0.25" (1) Rollenware: 1.8mm / 0.07"	16	Keramik

Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht	Stromversorgung Einphasig	Stromversorgung Europe – 3 Phasen	Stromversorgung USA – 3 Phasen	Gesamtstrom-verbrauch	Luftanschluß
3677mm / 144.8"	2576mm / 101.4" (2)	2600mm / 102.4"	1150kg / 2534lbs	n/a	380-415V / 32A (3)	208-220V / 40A (3)	11.0kW	87 PSI / 6 bar

Technische Daten TF750

Formfläche (mm / Zoll)	Materialgröße (mm / Zoll)	Rollenbreite	Maximale Ziehtiefe	Max Materialstärke	Anzahl der Heizzonen	Art der Heizung
700 x 500mm / 27.5 x 19.7"	750 x 540mm / 29.5 x 21.2"	Empfohlen: 540mm / 21.2" Maximale: 660mm / 26"	Manuelle Plattenzuführung: 350mm / 13.8" Rollenhalterung: 200mm / 7.9" Negativoption: 100mm / 3.9"	Platten: 6mm / 0.25" (1) Rollenware: 1.8mm / 0.07"	16	Keramik

Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht	Stromversorgung Einphasig	Stromversorgung Europe – 3 Phasen	Stromversorgung USA – 3 Phasen	Gesamtstrom-verbrauch	Luftanschluß
3677mm / 144.8"	2576mm / 101.4" (2)	2600mm / 102.4"	1150kg / 2534lbs	n/a	380-415V / 32A (3)	208-220V /40A (3)	11.0kW	87 PSI / 6 bar

Technische Daten TF1050

Formfläche (mm / Zoll)	Materialgröße (mm / Zoll)	Rollenbreite	Maximale Ziehtiefe	Max Materialstärke	Anzahl der Heizzonen	Art der Heizung
1000 x 1000mm / 39.4 x 39.4"	1050 x 1050mm / 41.3 x 41.3"	Empfohlen: 1050mm / 41.3" Maximale: 1050mm / 41.3"	Manuelle Plattenzuführung: 350mm / 13.8" Rollenhalterung: 200mm / 7.9" Negativoption: 100mm / 3.9"	Platten: 6mm / 0.25" (1) Rollenware: 1.8mm / 0.07"	20	Keramik

Breite	Höhe	Tiefe	Gewicht	Stromversorgung Einphasig	Stromversorgung Europe – 3 Phasen	Stromversorgung USA – 3 Phasen	Gesamtstrom-verbrauch	Luftanschluß
4575mm / 180.1"	2740mm / 107.9" (2)	3604mm / 141.9"	2000kg / 4400lbs	n/a	380-415V / 60A (3)	208-220V / 80A (3)	27.0kW	87 PSI / 6 bar

(1) Bestimmte Materialien ab 4mm Plattenstärke müssen für eine durchgängige Erwärmung gewendet werden
(2) Höhe mit pneumatischem Standardoberstempel
(3) Je nach Ausstattung können die elektrischen Anschlußanforderungen größer sein

Formech TF Series Kunden:

- Nestle (Schokolatier & Konditoren Verpackungen – Schweiz)
- Floreal (Schokolatier & Konditoren Verpackungen – Italien)
- Co-Packing (Verpackungen – Deutschland)
- Playmobil (Verpackungen – Malta)
- Imperial Packaging (Verpackungen – Malta)
- CGL Pack (Verpackungen – Frankreich)
- Interform (Auftrags-Tiefzieher / Werkzeugbauer – UK)
- AVX Corporation (Elektronikverpackungen – USA)
- Albea (Kosmetikverpackungen – Mexiko)
- Dourdin (Automobilindustrie – Frankreich)
- Durden (Automobilindustrie – Truthahn)

Weitere Informationen und Produktvideos finden Sie auf **formech.com**

Die Formech Maschinenausstattung und -beschreibung kann sich aufgrund unserer ständigen Produktentwicklung ohne Ankündigung ändern.